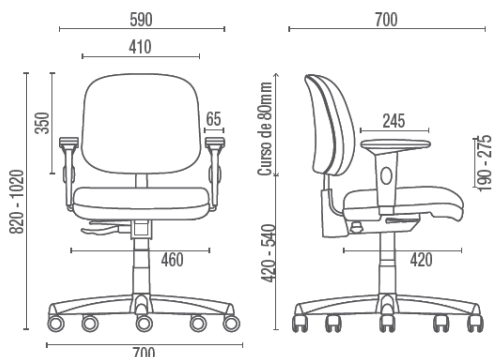


CADEIRAS

Cadeira Estofada giratória com braço



Assento:

Chassi do assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima de 12mm, com furação universal para montagem de porcas-garra.

Capa do assento fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação da estrutura da cadeira e dos braços. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado.

Encosto:

Chassi do encosto fabricado pelo processo de injeção de polipropileno, com reforço vertical e horizontal na parte traseira. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi na estrutura do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe.

Capa do encosto fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado.

Suporte do encosto em chapa de aço estampada de no mínimo 6mm de espessura. Encosto com regulagem de altura através de sistema de catraca, com curso mínimo de 60mm.

Mecanismo:

Assento e encosto com mecanismo de regulagem de inclinação sincronizado e regulagem de tensão.

Base:

Tubo central com coluna de regulagem de altura pneumática a gás, regulagem mínima de altura de 100mm, com mola amortecedora de impacto no estágio zero.

Base giratória 5 patas, arqueada, com diâmetro externo mínimo de 610 mm, em nylon injetado sob pressão com alta resistência mecânica, com rodízios duplos de nylon.

Braços:

Braços "T" reguláveis com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impacto e abrasão e apoia-braços injetados em poliuretano com alma de aço na cor preta. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, com curso mínimo de 60 mm. Fixado ao chassi do assento com parafusos.

Acabamento:

O acabamento das partes metálicas se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta, com acabamento liso, com pré-tratamento feito por fosfatização.

Espumas:

Espumas do assento e do encosto injetadas em poliuretano flexível, moldadas anatomicamente, auto extingüíveis. Espessura do assento com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 45Kg/m³, e espessura do encosto com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 50Kg/m³. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.

Revestimentos:

Revestimento em tecido 100% poliéster, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com gramatura de no mínimo 235g/m², na cor preta. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão (sem uso de adesivos ou cola).

Dimensões aproximadas:

Assento Largura: 45cm.

Assento Profundidade: 42cm.

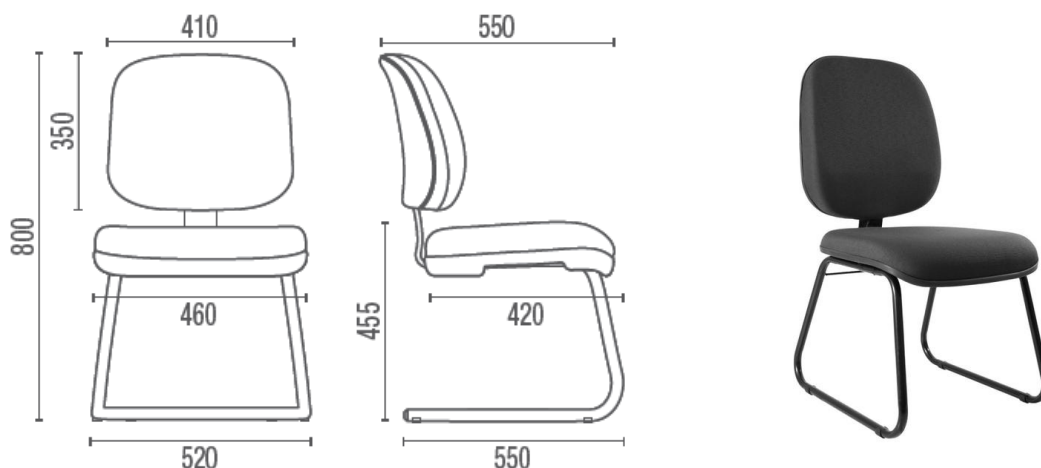
Encosto Largura: 41cm.

Encosto Altura: 35cm.

Chão até Assento Altura: 45cm a 55cm

CADEIRAS

Cadeira Estofada fixa base ski



Estrutura:

Estrutura base ski, confeccionada em aço tubular contínuo com no mínimo 7/8"x1,50mm, em formato de "L", fixada no assento por parafusos. Estrutura de fixação ao assento deve ter furação entre centros de no mínimo 160x200mm. Estrutura do encosto confeccionado em chapa de aço estampada com no mínimo 6mm de espessura e 7cm de largura.

O acabamento das partes metálicas se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta, com acabamento liso, com pré-tratamento feito por fosfatização.

A estrutura possui sapatas fixas antiderrapantes.

Assento:

Chassi do assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima de 12mm, com furação universal para montagem de porcas-garra.

A capa do assento fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação da estrutura da cadeira. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado.

Encosto:

Chassi do encosto fabricado pelo processo de injeção de polipropileno, com reforço vertical e horizontal na parte traseira. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi na estrutura do encosto da cadeira. O chassi

possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe.

A capa do encosto fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado.

Espuma:

Espumas do assento e do encosto injetadas em poliuretano flexível, moldadas anatomicamente, auto extingüíveis. Espessura do assento com no mínimo 60mm, com densidade de no mínimo 45Kg/m³, e espessura do encosto com no mínimo 60mm, com densidade de no mínimo 50Kg/m³. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.

Revestimento:

Revestimento em tecido 100% poliéster, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com gramatura de no mínimo 235g/m², na cor preta. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão (sem uso de adesivos ou cola).

Dimensões aproximadas:

Assento Largura : 45cm.

Assento Profundidade : 42cm.

Encosto Largura : 41cm.

Encosto Altura : 35cm.

Chão até Assento Altura : 45cm.

ARMÁRIO ALTO

Armário alto 2 portas em MDP



Estrutura:

Armário médio com tampo superior em MDP contínuo de 25mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com bordas frontal e laterais com acabamento com fita de poliestireno ou ABS extrudado com superfície visível texturizada com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt.

Laterais, fundo e base, confeccionados em aglomerado contínuo de 18mm com revestimento em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt. As laterais internas são providas de furos multipontos permitindo a regulagem das prateleiras internas. Lateral fixada ao tampo e à base.

Montagem:

O sistema de montagem das partes integrantes do armário deve ser através de cavilhas de 6mm e parafusos cabeça chata ou através de tambor e parafusos minifix.

Portas:

Provido de duas portas de abrir confeccionadas em MDP contínuo de 18mm de espessura revestidas em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com

acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, provido de dobradiças com mola progressiva para abertura mínima de 165 graus e fechadura tipo tambor para travamento do conjunto, provida de mecanismos de regulação. Fornecido com 02 (duas) chaves com corpo articulado. As portas devem ser providas de puxadores retangulares na cor cinza ou prata.

Prateleiras:

Dotado de duas prateleiras reguláveis em MDP contínuo de 18mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com borda frontal as laterais com acabamento em fita de poliestireno ou ABS em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, apoiadas em pinos de aço inoxidável para sua sustentação.

Rodapé:

Rodapés composto por niveladores injetados em nylon ou polipropileno.

Dimensões aproximadas:

Largura : 80cm.

Profundidade : 50cm.

Altura: 160cm.

ARMÁRIO MÉDIO

Armário médio 2 portas em MDP



Estrutura:

Armário médio com tampo superior em MDP contínuo de 25mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com bordas frontal e laterais com acabamento com fita de poliestireno ou ABS extrudado com superfície visível texturizada com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt.

Laterais, fundo e base, confeccionados em aglomerado contínuo de 18mm com revestimento em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt. As laterais internas são providas de furos multipontos permitindo a regulagem das prateleiras internas. Lateral fixada ao tampo e à base.

Montagem:

O sistema de montagem das partes integrantes do armário deve ser através de cavilhas de 6mm e parafusos cabeça chata ou através de tambor e parafusos minifix.

Portas:

Provido de duas portas de abrir confeccionadas em MDP contínuo de 18mm de espessura revestidas em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, provido de dobradiças com mola progressiva para abertura mínima de 165 graus e fechadura tipo tambor para travamento do conjunto, provida de mecanismos de

regulagem. Fornecido com 02 (duas) chaves com corpo articulado. As portas devem ser providas de puxadores retangulares na cor cinza ou prata.

Prateleiras:

Dotado de duas prateleiras reguláveis em MDP contínuo de 18mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com borda frontal as laterais com acabamento em fita de poliestireno ou ABS em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, apoiadas em pinos de aço inoxidável para sua sustentação.

Rodapé:

Rodapés composto por niveladores injetados em nylon ou polipropileno.

Dimensões aproximadas:

Largura : 80cm.

Profundidade : 50cm.

Altura: 100cm.

ARMÁRIO BAIXO

Armário baixo 2 portas em MDP



Estrutura:

Armário médio com tampo superior em MDP contínuo de 25mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com bordas frontal e laterais com acabamento com fita de poliestireno ou ABS extrudado com superfície visível texturizada com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt.

Laterais, fundo e base, confeccionados em aglomerado contínuo de 18mm com revestimento em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt. As laterais internas são providas de furos multipontos permitindo a regulagem das prateleiras internas. Lateral fixada ao tampo e à base.

Montagem:

O sistema de montagem das partes integrantes do armário deve ser através de cavilhas de 6mm e parafusos cabeça chata ou através de tambor e parafusos minifix.

Portas:

Provido de duas portas de abrir confeccionadas em MDP contínuo de 18mm de espessura revestidas em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, provido de dobradiças com mola progressiva para abertura mínima de 165 graus e fechadura tipo tambor para travamento do conjunto, provida de mecanismos de regulagem. Fornecido com 02 (duas) chaves com corpo articulado. As portas devem ser providas de puxadores retangulares na cor cinza ou prata.

Prateleiras:

Dotado de duas prateleiras reguláveis em MDP contínuo de 18mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com borda frontal as laterais com acabamento em fita de poliestireno ou ABS em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, apoiadas em pinos de aço inoxidável para sua sustentação.

Rodapé:

Rodapés composto por niveladores injetados em nylon ou polipropileno.

Dimensões aproximadas:

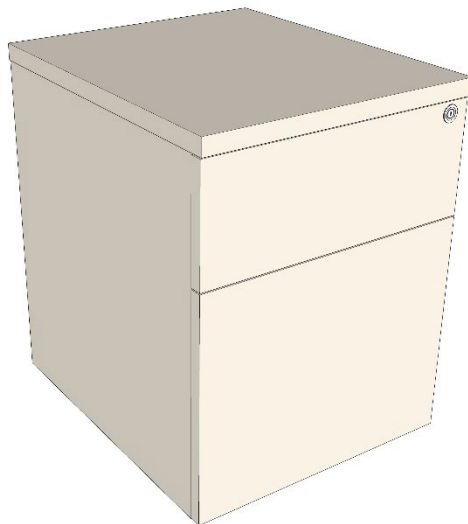
Largura : 80cm.

Profundidade : 50cm.

Altura: 75cm.

MOBILIÁRIO CORPORATIVO

Gaveteiro com Rodízios



Tampo:

Tampo em MDP, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor cinza cristal ou equivalente técnico; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;

Base:

Base em MDP, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT;

Laterais:

Laterais em MDP, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; a parte frontal interna, deve ser previsto recorte para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas.

Fundo:

Fundo em MDP, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, a 3mm de profundidade com recuo de 6mm do limite posterior do gaveteiro, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel.

Gavetas:

Duas gavetas sendo uma gaveta convencional e uma tipo “gavetão” com frente em MDP, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Corpo da gaveta em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 15mm de espessura As guias deveram ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro. O sistema de abertura deve ser lateral, sem puxadores, com perfil chanfrado protetor para não agredir as unhas dos usuários. As três gavetas devem deslizar sobre trilhos telescópicos para abertura total

Sistema de travamento:

Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo; Possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre; Cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro.

Dimensões aproximadas:

Largura : 35cm.

Profundidade : 60cm.

Altura: 50cm.

- Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.961 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.

MOBILIÁRIO CORPORATIVO

Mesa Plataforma Duplaface 04 lugares em MDP



Módulos:

Compostos por duas superfícies de trabalho, com espaço entre elas de 28mm para instalação de painel divisor superior, confeccionadas em MDP, com 25mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3mm anti-reflexo e resistente à abrasão e impacto.

Área de trabalho deverá possuir borda frontal de contato com o usuário e borda posterior em fita borda em policloreto de vinil com no mínimo 2,5mm de espessura, aplicado pelo processo a quente hot melt, na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário com 2,5mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008.

Bordas transversais conjugado nas extremidades ao acabamento em fita de borda em poli cloreto de vinil com 2,5mm de espessura na mesa cor do laminado melamínico escolhido. Sistema de fixação dos tampos na estrutura é feito através de buchas e parafusos com rosca milimétrica M6, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Estrutura:

Módulo inicial:

Estrutura formada por dois pórticos, um pórtico lateral em formato de requadro, recuado 15mm em relação às laterais longitudinais externas dos tampos, com 670mm de altura, confeccionado em tubo retangular de 30x70x2,0mm de espessura, dobrado em 45° através de gabarito, unidos em sua parte interna através de solda MIG, pórtico possui duas luvas de engate em chapa de aço para acoplar as travessas horizontais de ligação e dois suportes em chapa de aço para fixar o tampo ao pórtico, fixados através de solda MIG.

Pórtico lateral dotado de rebites de repuxo com rosca interna, fixados na travessa inferior para receber sapatas niveladoras em polipropileno injetado cor preto e haste metálica com regulagem através de rosca.

Um pórtico central com medidas de 855mm de largura, 670mm de altura, confeccionado em três peças, uma travessa horizontal comprimento 851mm, duas travessas verticais comprimento 640mm, fixadas sob a travessa horizontal, com espaçamento livre entre elas de 300mm, para colocação de tampas metálicas com saque, que servem para ocultar a fiação, em tubo retangular de 30x70x2,0mm de espessura, unidas através de solda MIG, pórtico possui duas luvas de engate em chapa de aço para acoplar as travessas horizontais de ligação e dois suportes em chapa de aço para fixar os tampos ao pórtico e dar acabamento nas extremidades da travessa horizontal, fixados através de solda MIG.

Pórtico dotado de ponteiras conjugadas 30x70mm com sapatas niveladoras em polipropileno injetado cor preto e haste metálica com regulagem através de rosca M6.

Módulo Final:

Estrutura formada por um pórtico lateral em formato de requadro, recuado 15mm em relação às laterais longitudinais externas dos tampos, com 670mm de altura, confeccionado em tubo retangular de 30x70x2,0mm de espessura, dobrado em 45° através de gabarito, unidos em sua parte interna através de solda MIG, pórtico possui duas luvas de engate em chapa de aço para acoplar as travessas horizontais de ligação e dois suportes em chapa de aço para fixar o tampo ao pórtico, fixados através de solda MIG.

A interligação dos pórticos deverá ser feita por duas travessas estruturais horizontais de ligação, confeccionadas em tubo retangular de 30x50x1,2mm de espessura, dispostas entre si com uma distância de 368mm para fixação da calha, interligados através de luvas de engates em chapa de aço, fixadas através de rebites de repuxo e parafusos com rosca milimétrica M6.

Estrutura dotada de rebites de repuxo com rosca interna, fixados na travessa inferior para receber sapatas niveladoras em polipropileno injetado cor preto e haste metálica com regulagem através de rosca.

Calhas:

A fiação deverá ser embutida correndo em calha metálica em formato “U” confeccionada em chapa de aço fina fria #20, medindo 365mm de largura, largura total com abas de fixação de 418mm, por 90mm de altura com 0,90mm de espessura, comprimento conforme dimensões da mesa, com duto interno em formato de “U”, com furos nas laterais para passagem e separação de cabeamento lógica, elétrica e telefonia, posicionado no centro da calha, fixado através de solda ponto.

Calha possui na face inferior oito furos retangulares de 60x30mm para passagem de fiação, fixada nas travessas horizontais de ligação por meio de rebites de repuxo e parafusos com rosca milimétrica M6x20mm cabeça tampinha. Nas suas extremidades, próximo ao pórtico lateral da mesa, contem tampa metálica para fechamento medindo 371mm de largura 87mm de altura, com aba dobrada de 15mm, confeccionada com o mesmo material da calha, fixada através de encaixe.

Acabamentos partes metálicas:

O acabamento da estrutura e demais partes metálicas é feito com pintura realizada através de um processo eletrostático com pré-tratamento de nano cerâmico, em dois estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 220°C e resfriamento, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.

Tampas de fechamento pé central:

Tampas para fechamento com saque para pé central, medindo 298mm de largura, 535mm de altura, confeccionadas em chapa de aço 0,90 mm de espessura com dobras nas extremidades laterais de 16mm, com sulcos estampados para apoio nos parafusos.

Encaixada ao pé central da mesa através de oito parafusos auto perfurante com ponta broca. Colarinho com suporte acoplado para a instalação de tomadas elétricas, alojamento RJ45.

Colarinho com suporte acoplado:

Com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 300mm de comprimento, 138mm de largura e 100mm de altura, suporte de tomadas medindo 290mm de comprimento, 131mm de largura, 100mm de altura, confeccionado em chapa de aço 0,90mm de espessura, cor preto.

Tampa basculante para o aceso as tomadas:

Medindo 259mm, de comprimento, 85mm de largura, confeccionadas em perfil de alumínio extrudado com 02mm de espessura, articulação realizada através de pino roteador em nylon, fixado nas extremidades unindo caixa a tampa.

Instalações:

Todos os suportes para tomadas devem ser fornecidos completos, contendo as tomadas elétricas do tipo 2P+T padrão brasileiro conforme NBR 14136, sendo 2 unidades na cor branca (para tomada elétrica comum) e 3 unidades na cor vermelha (para tomada elétrica estabilizada). A fiação deve ser embutida, correndo em calha metálica, devem ser previstas furações dotadas de passa-cabo para ligação externa. Deve possuir 2 chicotes em cabo PP 3x2,5mm², com prolongamento de pelo menos 1 m além do último ponto de encontro com o móvel e plugue 2P+T (ângulo de 90°, 10ª). Partes metálicas energizadas devem ser isoladas ou protegidas contra o toque acidental.

Painel divisório frontal retangular com perfil de alumínio:

Painel confeccionado em MDP medindo 300mm de altura, comprimento deve ser 200mm menor que o tampo da mesa e 25mm de espessura, altura livre acima do tampo 275mm, os quatro cantos arredondados com raio de 30mm. Revestido em ambas as faces com filme termoprensado melaminico com espessura de 0,3 mm, anti-reflexo e resistente à abrasão e impacto.

Encabeçamento nos topos com fita borda em poli cloreto de vinil com 1,0mm de espessura, aplicado pelo processo a quente hot melt, na mesma cor do laminado escolhido. Possui dois perfis de alumínio extrudado 10,2 x 18,4mm, um em cada face, encaixados em recortes feitos sob medida em centro de usinagem, utilizados para decoração ou encaixe de acessórios diversos. Sistema de fixação através de suportes em “U” confeccionados em chapa de aço 2,25mm de espessura, com abas inferiores e cantos arredondados, acabamento em pintura epóxi, medindo 70x50x15mm, parafusos soberbos e parafusos auto cortantes, tipo chipboard para madeira.

Dimensões aproximadas:

Largura : 280cm.

Profundidade : 140cm.

Altura: 73cm.

Cores:

Cor da Estrutura e acabamentos metálicos: Grafite

Cor do Tampo: Amadeirado itapuã ou equivalente técnico

Cor dos Painéis de divisória: Cinza cristal ou equivalente técnico

- Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.966 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.

MOBILIÁRIO CORPORATIVO

Mesa Plataforma Dupliface 06 lugares em MDP



Módulos:

Compostos por duas superfícies de trabalho, com espaço entre elas de 28mm para instalação de painel divisor superior, confeccionadas em MDP, com 25mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3mm anti-reflexo e resistente à abrasão e impacto.

Área de trabalho deverá possuir borda frontal de contato com o usuário e borda posterior em fita borda em policloreto de vinil com no mínimo 2,5mm de espessura, aplicado pelo processo a quente hot melt, na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário com 2,5mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008.

Bordas transversais conjugado nas extremidades ao acabamento em fita de borda em poli cloreto de vinil com 2,5mm de espessura na mesa cor do laminado melamínico escolhido. Sistema de fixação dos tampos na estrutura é feito através de buchas e parafusos com rosca milimétrica M6, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Estrutura:

Módulo inicial:

Estrutura formada por dois pórticos, um pórtico lateral em formato de requadro, recuado 15mm em relação às laterais longitudinais externas dos tampos, com 670mm

de altura, confeccionado em tubo retangular de 30x70x2,0mm de espessura, dobrado em 45° através de gabarito, unidos em sua parte interna através de solda MIG, pórtico possui duas luvas de engate em chapa de aço para acoplar as travessas horizontais de ligação e dois suportes em chapa de aço para fixar o tampo ao pórtico, fixados através de solda MIG.

Pórtico lateral dotado de rebites de repuxo com rosca interna, fixados na travessa inferior para receber sapatas niveladoras em polipropileno injetado cor preto e haste metálica com regulagem através de rosca.

Um pórtico central com medidas de 855mm de largura, 670mm de altura, confeccionado em três peças, uma travessa horizontal comprimento 851mm, duas travessas verticais comprimento 640mm, fixadas sob a travessa horizontal, com espaçamento livre entre elas de 300mm, para colocação de tampas metálicas com saque, que servem para ocultar a fiação, em tubo retangular de 30x70x2,0mm de espessura, unidas através de solda MIG, pórtico possui duas luvas de engate em chapa de aço para acoplar as travessas horizontais de ligação e dois suportes em chapa de aço para fixar os tampos ao pórtico e dar acabamento nas extremidades da travessa horizontal, fixados através de solda MIG.

Pórtico dotado de ponteiros conjugadas 30x70mm com sapatas niveladoras em polipropileno injetado cor preto e haste metálica com regulagem através de rosca M6.

Módulo Intermediário:

Estrutura formada por um pórtico central com medidas de 855mm de largura, 670mm de altura, confeccionado em três peças, uma travessa horizontal comprimento 851mm, duas travessas verticais comprimento 640mm, fixadas sob a travessa horizontal, com espaçamento livre entre elas de 300mm, para colocação de tampas metálicas com saque, que servem para ocultar a fiação, em tubo retangular de 30x70x2,0mm de espessura, unidas através de solda MIG, pórtico possui duas luvas de engate em chapa de aço para acoplar as travessas horizontais de ligação e dois suportes em chapa de aço para fixar os tampos ao pórtico e dar acabamento nas extremidades da travessa horizontal, fixados através de solda MIG.

A interligação dos pórticos deverá ser feita por duas travessas estruturais horizontais de ligação, confeccionadas em tubo retangular de 30x50x1,2mm de espessura, dispostas entre si com uma distância de 368mm para fixação da calha, interligados através de luvas de engates em chapa de aço, fixadas através de rebites de repuxo e parafusos com rosca milimétrica M6. Estrutura dotada de ponteiros conjugadas 30x70mm com sapatas niveladoras em polipropileno injetado cor preto e haste metálica com regulagem através de rosca M6.

Módulo Final:

Estrutura formada por um pórtico lateral em formato de requadro, recuado 15mm em relação às laterais longitudinais externas dos tampos, com 670mm de altura, confeccionado em tubo retangular de 30x70x2,0mm de espessura, dobrado em 45° através de gabarito, unidos em sua parte interna através de solda MIG, pórtico possui duas luvas de engate em chapa de aço para acoplar as travessas horizontais de ligação e dois suportes em chapa de aço para fixar o tampo ao pórtico, fixados através de solda MIG.

A interligação dos pórticos deverá ser feita por duas travessas estruturais horizontais de ligação, confeccionadas em tubo retangular de 30x50x1,2mm de espessura, dispostas entre si com uma distância de 368mm para fixação da calha, interligados através de luvas de engates em chapa de aço, fixadas através de rebites de repuxo e parafusos com rosca milimétrica M6.

Estrutura dotada de rebites de repuxo com rosca interna, fixados na travessa inferior para receber sapatas niveladoras em polipropileno injetado cor preto e haste metálica com regulagem através de rosca.

Calhas:

A fiação deverá ser embutida correndo em calha metálica em formato “U” confeccionada em chapa de aço fina fria #20, medindo 365mm de largura, largura total com abas de fixação de 418mm, por 90mm de altura com 0,90mm de espessura, comprimento conforme dimensões da mesa, com duto interno em formato de “U”, com furos nas laterais para passagem e separação de cabeamento lógica, elétrica e telefonia, posicionado no centro da calha, fixado através de solda ponto.

Calha possui na face inferior oito furos retangulares de 60x30mm para passagem de fiação, fixada nas travessas horizontais de ligação por meio de rebites de repuxo e parafusos com rosca milimétrica M6x20mm cabeça tampinha. Nas suas extremidades, próximo ao pórtico lateral da mesa, contem tampa metálica para fechamento medindo 371mm de largura 87mm de altura, com aba dobrada de 15mm, confeccionada com o mesmo material da calha, fixada através de encaixe.

Acabamentos partes metálicas:

O acabamento da estrutura e demais partes metálicas é feito com pintura realizada através de um processo eletrostático com pré-tratamento de nano cerâmico, em dois estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 220°C e resfriamento, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.

Tampas de fechamento pé central:

Tampas para fechamento com saque para pé central, medindo 298mm de largura, 535mm de altura, confeccionadas em chapa de aço 0,90 mm de espessura com dobras nas extremidades laterais de 16mm, com sulcos estampados para apoio nos parafusos.

Encaixada ao pé central da mesa através de oito parafusos auto perfurante com ponta broca. Colarinho com suporte acoplado para a instalação de tomadas elétricas, alojamento RJ45.

Colarinho com suporte acoplado:

Com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 300mm de comprimento, 138mm de largura e 100mm de altura, suporte de tomadas medindo 290mm de comprimento, 131mm de largura, 100mm de altura, confeccionado em chapa de aço 0,90mm de espessura, cor preto.

Tampa basculante para o aceso as tomadas:

Medindo 259mm, de comprimento, 85mm de largura, confeccionadas em perfil de alumínio extrudado com 02mm de espessura, articulação realizada através de pino roteador em nylon, fixado nas extremidades unindo caixa a tampa.

Instalações:

Todos os suportes para tomadas devem ser fornecidos completos, contendo as tomadas elétricas do tipo 2P+T padrão brasileiro conforme NBR 14136, sendo 2 unidades na cor branca (para tomada elétrica comum) e 3 unidades na cor vermelha (para tomada elétrica estabilizada). A fiação deve ser embutida, correndo em calha metálica, devem ser previstas furações dotadas de passa-cabo para ligação externa. Deve possuir 2 chicotes em cabo PP 3x2,5mm², com prolongamento de pelo menos 1 m além do último ponto de encontro com o móvel e plugue 2P+T (ângulo de 90°, 10^a). Partes metálicas energizadas devem ser isoladas ou protegidas contra o toque acidental.

Painel divisório frontal retangular com perfil de alumínio:

Painel confeccionado em MDP medindo 300mm de altura, comprimento deve ser 200mm menor que o tampo da mesa e 25mm de espessura, altura livre acima do tampo 275mm, os quatro cantos arredondados com raio de 30mm. Revestido em ambas as faces com filme termoprensado melaminico com espessura de 0,3 mm, anti-reflexo e resistente à abrasão e impacto.

Encabeçamento nos topos com fita borda em poli cloreto de vinil com 1,0mm de espessura, aplicado pelo processo a quente hot melt, na mesma cor do laminado escolhido. Possui dois perfis de alumínio extrudado 10,2 x 18,4mm, um em cada face, encaixados em recortes feitos sob medida em centro de usinagem, utilizados para decoração ou encaixe de acessórios diversos. Sistema de fixação através de suportes em “U” confeccionados em chapa de aço 2,25mm de espessura, com abas inferiores e

cantos arredondados, acabamento em pintura epóxi, medindo 70x50x15mm, parafusos soberbos e parafusos auto cortantes, tipo chipboard para madeira.

Dimensões aproximadas:

Largura : 420cm.

Profundidade : 140cm.

Altura: 73cm.

Cores:

Cor da Estrutura e acabamentos metálicos: Grafite

Cor do Tampo: Amadeirado itapuã ou equivalente técnico

Cor dos Painéis de divisória: Cinza cristal ou equivalente técnico

- Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.966 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.

MOBILIÁRIO CORPORATIVO

Mesa Gerencial com Armário Pedestal e Pé Metálico



Tampo:

Tampo reto para mesas autoportantes, em MDP, em chapa única com no mínimo 25mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita, com espessura mínima de 2,5mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

Estrutura:

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares com 50x50x2mm de espessura mínima, suporte para barra composto por chapa de aço com 2,25mm de espessura mínima em formato de “U”, cantoneira com largura mínima de 38mm com 4,75mm de espessura mínima e nervura de reforço com espessura mínima de 2,65mm, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica.

Barras de união para estruturas de mesas de trabalho de seção retangular em aço tubular de 30 x 50 x 1,06mm de espessura mínima com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi. Unida a travessa lateral sobreposta ao armário através de parafusos e porcas. Pannel constituído em MDP com espessura mínima de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita com superfície visível texturizada com espessura mínima de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante. Estrutura para estação de trabalho gerencial composta por travessa

superior, de secção retangular em aço tubular de 20 x 50 x 1,06 mm de espessura mínima, com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Armário:

Corpo do armário, prateleiras e divisões em MDP, em chapa única com no mínimo 18 mm de espessura e fundo em no mínimo 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita com superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,45 mm com alta resistência a impactos.

Internas:

Prateleiras e divisões recuadas para possibilitar a passagem de cabeamento dos equipamentos que possam ser instalados no armário. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico.

Portas:

Portas em MDP, em chapa única com no mínimo 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos.

Sistema de travamento das portas, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos.

Gavetas:

1 gaveta e 1 gavetão com frente em MDP, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita semirrígida com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Corpo da gaveta em MDP, em chapa única com no mínimo 15mm de espessura As guias deveram ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro.

O sistema de abertura deve ser lateral, sem puxadores, com perfil chanfrado protetor para não agredir as unhas dos usuários. As três gavetas devem deslizar sobre trilhos telescópicos para abertura total

Sapatas:

Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira

Colarinho com suporte acoplado:

Com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 300mm de comprimento, 138mm de largura e 100mm de altura, suporte de tomadas medindo 290mm de comprimento, 131mm de largura, 100mm de altura, confeccionado em chapa de aço 0,90mm de espessura, cor preta.

Tampa basculante para o aceso as tomadas:

Medindo 259mm, de comprimento, 85mm de largura, confeccionadas em perfil de alumínio extrudado com 02mm de espessura, articulação realizada através de pino roteador em nylon, fixado nas extremidades unindo caixa a tampa, cor preta.

Instalações:

O suporte para tomadas deve ser fornecido completo, contendo as tomadas elétricas do tipo 2P+T padrão brasileiro conforme NBR 14136, sendo 2 unidades na cor branca (para tomada elétrica comum) e 3 unidades na cor vermelha (para tomada elétrica estabilizada). A fiação deve ser embutida, correndo em calha metálica, devem ser previstas furações dotadas de passa-cabo para ligação externa. Deve possuir 2 chicotes em cabo PP 3x2,5mm², com prolongamento de pelo menos 1 m além do ultimo ponto de encontro com o móvel e plugue 2P+T (ângulo de 90°, 10A). Partes metálicas energizadas devem ser isoladas ou protegidas contra o toque acidental.

Cores / Revestimentos:

Cor da Estrutura: Grafite

Cor do Tampo: Amadeirado itapuã ou equivalente técnico

Cor da Caixa do Armário: Cinza cristal ou equivalente técnico

Cor das frentes de gaveta: Amadeirado itapuã ou equivalente técnico

Cor das portas: Amadeirado itapuã ou equivalente técnico

Dimensões aproximadas:

Largura : 160cm.

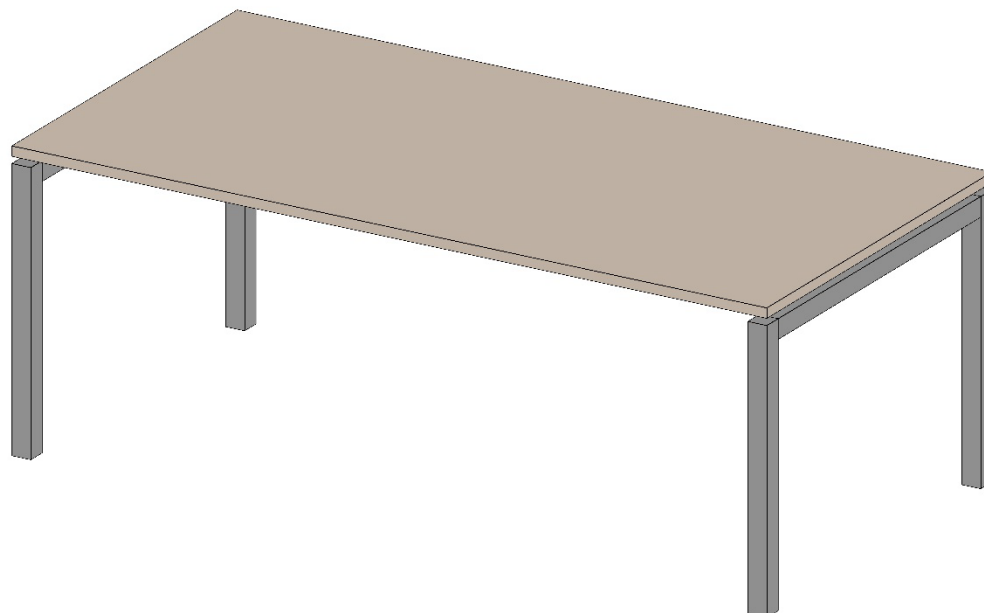
Profundidade : 160cm.

Altura: 75cm.

- Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.961 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.

MOBILIÁRIO CORPORATIVO

Mesa de reunião retangular em MDP



Tampo:

Mesa de reunião retangular confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico em ambas as faces. Na área de trabalho, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt.

Estrutura:

Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado. Todos os pés possuem sapatas niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.

Dimensões aproximadas:

Largura : 200cm.

Profundidade : 100cm.

Altura: 75,5cm. (altura livre de 73cm)

Cores:

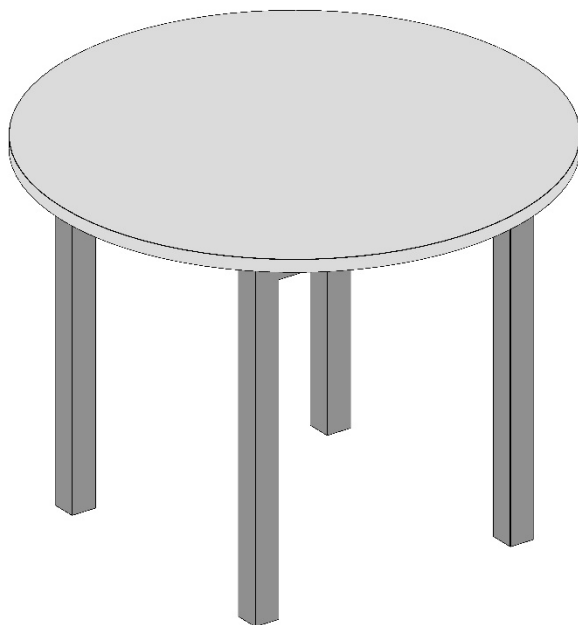
Cor da Estrutura e acabamentos metálicos: Grafite

Cor do Tampo: Amadeirado itapuã ou equivalente técnico

- Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.966 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.

MOBILIÁRIO CORPORATIVO

Mesa de reunião retangular em MDP



Tampo:

Mesa de reunião redonda, medindo 1,00m de diâmetro, confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt.

Estrutura:

Estrutura formada por quadro para sobreposição do tampo, em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado. Todos os pés possuem sapatas niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.

Dimensões aproximadas:

Diâmetro : 100cm.

Altura: 75,5cm. (altura livre de 73cm)

Cores:

Cor da Estrutura e acabamentos metálicos: Cinza

Cor do Tampo: Argila ou equivalente técnico

- Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.966 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.