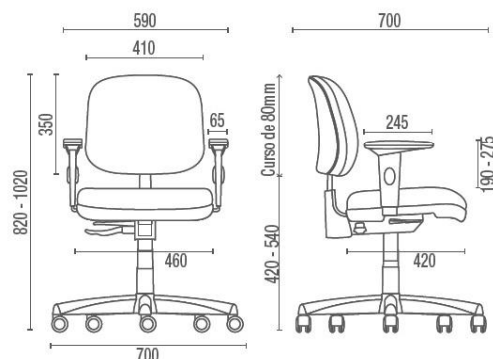


CADEIRAS

Cadeira estofada giratória com braço (CA.GIB)



Assento:

Chassi do assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima de 12mm, com furação universal para montagem de porcas-garra.

Capa do assento fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação da estrutura da cadeira e dos braços. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado.

Encosto:

Chassi do encosto fabricado pelo processo de injeção de polipropileno, com reforço vertical e horizontal na parte traseira. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi na estrutura do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe.

Capa do encosto fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado.

Suporte do encosto em chapa de aço estampada de no mínimo 6mm de espessura. Encosto com regulagem de altura através de sistema de catraca, com curso mínimo de 60mm.

Mecanismo:

Assento e encosto com mecanismo de regulagem de inclinação sincronizado, com regulagem de tensão.

Base:

Tubo central com coluna de regulagem de altura pneumática a gás, regulagem mínima de altura de 100mm, com mola amortecedora de impacto no estágio zero.

Base giratória 5 patas, arqueada, com diâmetro externo mínimo de 610 mm, em nylon injetado sob pressão com alta resistência mecânica, com rodízios duplos de nylon.

Braços:

Braços “T” reguláveis com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impacto e abrasão e apoia-braços injetados em poliuretano com alma de aço na cor preta. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, com curso mínimo de 60 mm. Fixado ao chassi do assento com parafusos.

Acabamento:

O acabamento das partes metálicas se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta, com acabamento liso, com pré-tratamento feito por fosfatização.

Espumas:

Espumas do assento e do encosto injetadas em poliuretano flexível, moldadas anatomicamente, auto extingüíveis. Espessura do assento com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 45Kg/m³, e espessura do encosto com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 50Kg/m³. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.

Revestimentos:

Revestimento em tecido 100% poliéster, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com gramatura de no mínimo 235g/m², na cor azul padrão SENAC. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão (sem uso de adesivos ou cola).

Dimensões aproximadas:

Assento Largura: 45cm.

Assento Profundidade: 42cm.

Encosto Largura: 41cm.

Encosto Altura: 35cm.

Chão até Assento Altura: 45cm a 55cm