

ITEM	REFERÊNCIA DE LAYOUT	IMAGEM DE REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE MÍNIMA	QUANTIDADE MÁXIMA
<b>LOTE 01 - CADEIRAS UNIVERSITÁRIAS</b>					
1	01		<p><b>CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA (DESTRO)</b>                      Estrutura com 4 pés, confeccionada em aço tubular com no mínimo 7/8"x1,50mm, fixada no assento por parafusos. A estrutura de fixação ao assento deve ter furação entre centros de no mínimo 160x200mm.                      Estrutura do encosto confeccionado em tubo oval com no mínimo 18x43mm ou em chapa de aço estampada com no mínimo 6mm de espessura e 7cm de largura.                      Suporte para prancheta fixa soldado diretamente na estrutura da cadeira por meio de duas hastes, confeccionadas em aço tubular de no mínimo 7/8"x1,2mm. A furação da estrutura, para a fixação da prancheta por meio de parafusos, não deve comprometer a integridade estrutural do suporte.                      Porta-livros aramado soldado diretamente na estrutura da cadeira, confeccionado em tubo redondo de no mínimo 5/8"x1,2mm (suportes frontal e traseiro) e vergalhão com diâmetro de no mínimo 3/16" (hastes).                      O acabamento da estrutura se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta, com acabamento liso, com pré-tratamento feito por fosfatização.                      A estrutura possui sapatas em polipropileno articuláveis montadas na extremidade dos 4 pés.                      Chassi do assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima de 12mm, com furação universal para montagem de porcas-garra.                      A capa do assento é fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação da estrutura da cadeira. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado.                      Chassi do encosto fabricado pelo processo de injeção de polipropileno, com reforço vertical e horizontal na parte traseira. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi na estrutura do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe.                      A capa do encosto é fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado.                      Espumas do assento e do encosto injetadas em poliuretano flexível, moldadas anatomicamente, auto extingüíveis. Espessura do assento com no mínimo 55mm, com densidade de no mínimo 45Kg/m³, e espessura do encosto com no mínimo 55mm, com densidade de no mínimo 50Kg/m³. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.                      Revestimento em tecido 100% poliéster, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com gramatura de no mínimo 235g/m², na cor azul padrão SENAC. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão (sem uso de adesivos ou cola).                      Prancheta fixa, com pronlogamento para apoio de braço, em MDP melamínico de baixa pressão na cor argila com espessura de no mínimo 18 mm. Bordas da mesma cor do tampo, em ABS 1mm de alta resistência e aplicadas a quente (220°C), para assegurar maior durabilidade. O sistema de fixação da prancheta na estrutura é realizado por meio de parafusos. A prancheta possui aproximadamente 550mm de profundidade por 290mm de largura com área útil frontal de 350mm x 290mm. Previsão de uso por aluno destro.                      DIMENSÕES APROXIMADAS:                      Largura total: 56cm                      Altura total: 91cm                      Profundidade total: 73cm                      Largura do assento: 46cm / Profundidade do assento: 46cm.                      Largura do encosto: 41cm / Altura do encosto: 41cm.                      Altura chão-assento: 46cm.</p>	60	115
2	02		<p><b>CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA (CANHOTO)</b>                      Estrutura com 4 pés, confeccionada em aço tubular com no mínimo 7/8"x1,50mm, fixada no assento por parafusos. A estrutura de fixação ao assento deve ter furação entre centros de no mínimo 160x200mm.                      Estrutura do encosto confeccionado em tubo oval com no mínimo 18x43mm ou em chapa de aço estampada com no mínimo 6mm de espessura e 7cm de largura.                      Suporte para prancheta fixa soldado diretamente na estrutura da cadeira por meio de duas hastes, confeccionadas em aço tubular de no mínimo 7/8"x1,2mm. A furação da estrutura, para a fixação da prancheta por meio de parafusos, não deve comprometer a integridade estrutural do suporte.                      Porta-livros aramado soldado diretamente na estrutura da cadeira, confeccionado em tubo redondo de no mínimo 5/8"x1,2mm (suportes frontal e traseiro) e vergalhão com diâmetro de no mínimo 3/16" (hastes).                      O acabamento da estrutura se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta, com acabamento liso, com pré-tratamento feito por fosfatização.                      A estrutura possui sapatas em polipropileno articuláveis montadas na extremidade dos 4 pés.                      Chassi do assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima de 12mm, com furação universal para montagem de porcas-garra.                      A capa do assento é fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação da estrutura da cadeira. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado.                      Chassi do encosto fabricado pelo processo de injeção de polipropileno, com reforço vertical e horizontal na parte traseira. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi na estrutura do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe.                      A capa do encosto é fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado.                      Espumas do assento e do encosto injetadas em poliuretano flexível, moldadas anatomicamente, auto extingüíveis. Espessura do assento com no mínimo 55mm, com densidade de no mínimo 45Kg/m³, e espessura do encosto com no mínimo 55mm, com densidade de no mínimo 50Kg/m³. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.                      Revestimento em tecido 100% poliéster, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com gramatura de no mínimo 235g/m², na cor azul padrão SENAC. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão (sem uso de adesivos ou cola).                      Prancheta fixa, com pronlogamento para apoio de braço, em MDP melamínico de baixa pressão na cor argila com espessura de no mínimo 18 mm. Bordas da mesma cor do tampo, em ABS 1mm de alta resistência e aplicadas a quente (220°C), para assegurar maior durabilidade. O sistema de fixação da prancheta na estrutura é realizado por meio de parafusos. A prancheta possui aproximadamente 550mm de profundidade por 290mm de largura com área útil frontal de 350mm x 290mm. Previsão de uso por aluno canhoto.                      DIMENSÕES APROXIMADAS:                      Largura total: 56cm                      Altura total: 91cm                      Profundidade total: 73cm                      Largura do assento: 46cm / Profundidade do assento: 46cm.                      Largura do encosto: 41cm / Altura do encosto: 41cm.                      Altura chão-assento: 46cm.</p>	10	20

ITEM	REFERÊNCIA DE LAYOUT	IMAGEM DE REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE MÍNIMA	QUANTIDADE MÁXIMA
<b>LOTE 02 - CADEIRAS DE ESCRITÓRIO</b>					
1	3		<p><b>CADEIRA ESTOFADA GIRATÓRIA COM BRAÇO</b></p> <p>Chassi do assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima de 12mm, com furação universal para montagem de porcas-garra.</p> <p>A capa do assento fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação da estrutura da cadeira e dos braços. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado.</p> <p>Chassi do encosto fabricado pelo processo de injeção de polipropileno, com reforço vertical e horizontal na parte traseira. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi na estrutura do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe.</p> <p>A capa do encosto fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado.</p> <p>Assento e encosto com mecanismo de regulagem de inclinação sincronizado e regulagem de tensão e suporte do encosto em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura. Encosto com regulagem de altura através de sistema de catraca, com curso mínimo de 65mm.</p> <p>Tubo central com coluna de regulagem de altura pneumática a gás, regulagem mínima de altura de 110mm, com mola amortecedora de impacto no estágio zero.</p> <p>Base giratória 5 patas, arqueada, com diâmetro externo mínimo de 610 mm, em nylon injetado sob pressão com alta resistência mecânica, com rodízios duplos de nylon.</p> <p>Braços "T" reguláveis com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impacto e abrasão e apoia-braços injetados em poliuretano com alma de aço na cor preta. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, com curso mínimo de 60 mm. Fixado ao chassi do assento com parafusos.</p> <p>O acabamento das partes metálicas se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta, com acabamento liso, com pré-tratamento feito por fosfatização.</p> <p>Espumas do assento e do encosto injetadas em poliuretano flexível, moldadas anatomicamente, auto extingüíveis.</p> <p>Espessura do assento com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 45kg/m<sup>3</sup>, e espessura do encosto com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 50kg/m<sup>3</sup>. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.</p> <p>Revestimento em couro ecológico ou em tecido 100% poliéster, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com gramatura de no mínimo 235g/m<sup>2</sup>.</p> <p>Revestimento pode ser na cor azul padrão SENAC ou na cor preta. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão (sem uso de adesivos ou cola).</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS:</b> Largura mínima do assento entre braços: 45cm / Profundidade do assento: 42cm. Largura do encosto: 41cm / Altura do encosto: 35cm. Altura chão-assento: 40 a 50cm.</p>	40	60
2	4		<p><b>CADEIRA ESTOFADA GIRATÓRIA SEM BRAÇO</b></p> <p>Chassi do assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima de 12mm, com furação universal para montagem de porcas-garra.</p> <p>A capa do assento fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação da estrutura da cadeira. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado.</p> <p>Chassi do encosto fabricado pelo processo de injeção de polipropileno, com reforço vertical e horizontal na parte traseira. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi na estrutura do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe.</p> <p>A capa do encosto fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado.</p> <p>Assento e encosto com mecanismo de regulagem de inclinação sincronizado e regulagem de tensão e suporte do encosto em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura. Encosto com regulagem de altura através de sistema de catraca, com curso mínimo de 65mm.</p> <p>Tubo central com coluna de regulagem de altura pneumática a gás, regulagem mínima de altura de 110mm, com mola amortecedora de impacto no estágio zero.</p> <p>Base giratória 5 patas, arqueada, com diâmetro externo mínimo de 610 mm, em nylon injetado sob pressão com alta resistência mecânica, com rodízios duplos de nylon.</p> <p>O acabamento das partes metálicas se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta, com acabamento liso, com pré-tratamento feito por fosfatização.</p> <p>Espumas do assento e do encosto injetadas em poliuretano flexível, moldadas anatomicamente, auto extingüíveis.</p> <p>Espessura do assento com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 45kg/m<sup>3</sup>, e espessura do encosto com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 50kg/m<sup>3</sup>. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.</p> <p>Revestimento em couro ecológico ou em tecido 100% poliéster, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com gramatura de no mínimo 235g/m<sup>2</sup>.</p> <p>Revestimento pode ser na cor azul padrão SENAC ou na cor preta. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão (sem uso de adesivos ou cola).</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS:</b> Largura do assento: 45cm / Profundidade do assento: 42cm. Largura do encosto: 41cm / Altura do encosto: 35cm. Altura chão-assento: 40 a 50cm.</p>	100	150

<p>3</p>	<p>5</p>		<p><b>CADEIRA ESTOFADA FIXA BASE SKI</b>                  Estrutura base ski, confeccionada em aço tubular contínuo com no mínimo 7/8"x1,50mm, em formato de "L", fixada no assento por parafusos. Estrutura de fixação ao assento deve ter furação entre centros de no mínimo 160x200mm.                  Estrutura do encosto confeccionado em chapa de aço estampada com no mínimo 6mm de espessura e 7cm de largura. O acabamento das partes metálicas se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta, com acabamento liso, com pré-tratamento feito por fosfatização.                  A estrutura possui sapatas fixas antiderrapantes.                  Chassi do assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima de 12mm, com furação universal para montagem de porcas-garra.                  A capa do assento fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação da estrutura da cadeira. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado.                  Chassi do encosto fabricado pelo processo de injeção de polipropileno, com reforço vertical e horizontal na parte traseira. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi na estrutura do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe.                  A capa do encosto fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado.                  Espumas do assento e do encosto injetadas em poliuretano flexível, moldadas anatomicamente, auto extingüíveis.                  Espessura do assento com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 45kg/m<sup>3</sup>, e espessura do encosto com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 50kg/m<sup>3</sup>. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.                  Revestimento em couro ecológico ou em tecido 100% poliéster, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com gramatura de no mínimo 235g/m<sup>2</sup>.                  Revestimento pode ser na cor azul padrão SENAC ou na cor preta. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão (sem uso de adesivos ou cola).                  DIMENSÕES APROXIMADAS:                  Largura do assento: 45cm / Profundidade do assento: 42cm.                  Largura do encosto: 41cm / Altura do encosto: 35cm.                  Altura chão-assento: 45cm.</p>	<p>20</p>	<p>35</p>
<p>4</p>	<p>10</p>		<p><b>CADEIRA ESTOFADA GIRATÓRIA SEM BRAÇO BASE ALTA</b>                  Chassi do assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima de 12mm, com furação universal para montagem de porcas-garra.                  A capa do assento fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação da estrutura da cadeira. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado.                  Chassi do encosto fabricado pelo processo de injeção de polipropileno, com reforço vertical e horizontal na parte traseira. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi na estrutura do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe.                  A capa do encosto fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado.                  Assento e Encosto com mecanismo de regulagem de inclinação sincronizado e regulagem de tensão e suporte do encosto em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura e regulagem de altura através de sistema de catraca, com curso mínimo de 65mm.                  Tubo central com coluna de regulagem de altura pneumática a gás com mola amortecedora de impacto no estágio zero.                  Base caixa giratória 5 patas, arqueada em nylon injetado sob pressão com alta resistência mecânica, com sapatas fixas e tubo de aço para apoio dos pés na cor preta.                  O acabamento das partes metálicas se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta, com acabamento liso, com pré-tratamento feito por fosfatização.                  Espumas do assento e do encosto injetadas em poliuretano flexível, moldadas anatomicamente, auto extingüíveis.                  Espessura do assento com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 45kg/m<sup>3</sup>, e espessura do encosto com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 50kg/m<sup>3</sup>. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.                  Revestimento em couro ecológico ou em tecido 100% poliéster, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com gramatura de no mínimo 235g/m<sup>2</sup>.                  Revestimento pode ser na cor azul padrão SENAC ou na cor preta. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão (sem uso de adesivos ou cola).                  DIMENSÕES APROXIMADAS:                  Largura do assento: 45cm / Profundidade do assento: 42cm.                  Largura do encosto: 41cm / Altura do encosto: 26 a 35cm.                  Altura máxima chão-assento: 59 a 69 cm.</p>	<p>2</p>	<p>5</p>
<p>5</p>	<p>197</p>		<p><b>LONGARINA 4 LUGARES</b>                  Longarina de 4 lugares sem braços, constituída de estrutura de chapa de aço dobrada e soldada eletronicamente.                  Interligação do assento ao encosto através de tubo de aço ou chapa de aço estampada, protegido com de prolipropileno, na cor preta.                  O acabamento da estrutura se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta, com acabamento liso, com pré-tratamento feito por fosfatização.                  Chassi do assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima de 12mm, com furação universal para montagem de porcas-garra.                  A capa do assento fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação da estrutura da cadeira. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado.                  Chassi do encosto fabricado pelo processo de injeção de polipropileno, com reforço vertical e horizontal na parte traseira. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi na estrutura do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe.                  A capa do encosto fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado.                  Espumas do assento e do encosto injetadas em poliuretano flexível, moldadas anatomicamente, auto extingüíveis.                  Espessura do assento com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 45kg/m<sup>3</sup>, e espessura do encosto com no mínimo 50mm, com densidade de no mínimo 50kg/m<sup>3</sup>. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.                  Revestimento em tecido 100% poliéster, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com gramatura de no mínimo 235g/m<sup>2</sup>, na cor azul padrão SENAC.                  O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão (sem uso de adesivos ou cola).                  DIMENSÕES APROXIMADAS:                  Largura de cada assento: 45cm / Profundidade de cada assento: 42cm.                  Largura de cada encosto: 39cm / Altura de cada encosto: 34 cm.</p>	<p>1</p>	<p>3</p>

ITEM	REFERÊNCIA DE LAYOUT	IMAGEM DE REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE MÍNIMA	QUANTIDADE MÁXIMA
<b>LOTE 03 - MOBILIÁRIO CORPORATIVO</b>					
1	21		<p><b>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS</b></p> <p>Armário alto com tampo superior em MDP contínuo de 25mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com bordas frontal e laterais com acabamento com fita de poliestireno ou ABS extrudado com superfície visível texturizada com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt.</p> <p>Laterais, fundo e base, confeccionados em aglomerado contínuo de 18mm com revestimento em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt. As laterais internas são providas de furos multipontos permitindo a regulagem das prateleiras internas. Lateral fixada ao tampo e à base. O sistema de montagem das partes integrantes do armário deve ser através de cavilhas de 6mm e parafusos cabeça chata ou através de tambor e parafusos minifix.</p> <p>Provido de duas portas de abrir confeccionadas em MDP contínuo de 18mm de espessura revestidas em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, provido de dobradiças com mola progressiva para abertura mínima de 165 graus e fechadura tipo tambor para travamento do conjunto, provida de mecanismos de regulagem. Fornecido com 02 (duas) chaves com corpo articulado. As portas devem ser providas de puxadores retangulares na cor cinza ou prata.</p> <p>Dotado de quatro prateleiras reguláveis em MDP contínuo de 18mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com borda frontal as laterais com acabamento em fita de poliestireno ou ABS em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, apoiadas em pinos de aço inoxidável para sua sustentação.</p> <p>Rodapés composto por niveladores injetados em nylon ou polipropileno.</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS:</b>                      Largura: 80 cm                      Profundidade: 50 cm                      Altura: 160 cm</p>	10	20
2	57		<p><b>ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS</b></p> <p>Armário médio com tampo superior em MDP contínuo de 25mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com bordas frontal e laterais com acabamento com fita de poliestireno ou ABS extrudado com superfície visível texturizada com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt.</p> <p>Laterais, fundo e base, confeccionados em aglomerado contínuo de 18mm com revestimento em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt. As laterais internas são providas de furos multipontos permitindo a regulagem das prateleiras internas. Lateral fixada ao tampo e à base. O sistema de montagem das partes integrantes do armário deve ser através de cavilhas de 6mm e parafusos cabeça chata ou através de tambor e parafusos minifix.</p> <p>Provido de duas portas de abrir confeccionadas em MDP contínuo de 18mm de espessura revestidas em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, provido de dobradiças com mola progressiva para abertura mínima de 165 graus e fechadura tipo tambor para travamento do conjunto, provida de mecanismos de regulagem. Fornecido com 02 (duas) chaves com corpo articulado. As portas devem ser providas de puxadores retangulares na cor cinza ou prata.</p> <p>Dotado de duas prateleiras reguláveis em MDP contínuo de 18mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com borda frontal as laterais com acabamento em fita de poliestireno ou ABS em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, apoiadas em pinos de aço inoxidável para sua sustentação.</p> <p>Rodapés composto por niveladores injetados em nylon ou polipropileno.</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS:</b>                      Largura: 80 cm                      Profundidade: 50 cm                      Altura: 100 cm</p>	5	10
3	22		<p><b>ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS</b></p> <p>Armário baixo com tampo superior em MDP contínuo de 25mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com bordas frontal e laterais com acabamento com fita de poliestireno ou ABS extrudado com superfície visível texturizada com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt.</p> <p>Laterais, fundo e base, confeccionados em aglomerado contínuo de 18mm com revestimento em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt. As laterais internas são providas de furos multipontos permitindo a regulagem das prateleiras internas. Lateral fixada ao tampo e à base. O sistema de montagem das partes integrantes do armário deve ser através de cavilhas de 6mm e parafusos cabeça chata ou através de tambor e parafusos minifix.</p> <p>Provido de duas portas de abrir confeccionadas em MDP contínuo de 18mm de espessura revestidas em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento com fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, provido de dobradiças com mola progressiva para abertura mínima de 165 graus e fechadura tipo tambor para travamento do conjunto, provida de mecanismos de regulagem. Fornecido com 02 (duas) chaves com corpo articulado. As portas devem ser providas de puxadores retangulares na cor cinza ou prata.</p> <p>Dotado de uma prateleira regulável em MDP contínuo de 18mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com borda frontal as laterais com acabamento em fita de poliestireno ou ABS em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt, apoiadas em pinos de aço inoxidável para sua sustentação.</p> <p>Rodapés composto por niveladores injetados em nylon ou polipropileno.</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS:</b>                      Largura: 80 cm                      Profundidade: 50 cm                      Altura: 75 cm</p>	20	35

4	23		<p><b>GAVETEIRO COM RODÍZIOS</b>                  Gaveteiro volante com três gavetas (2 gavetas e 1 gavetão), com tampo superior confeccionado em MDP contínuo de 25mm com revestimento melamínico texturizado na cor argila, com bordas frontal e laterais com acabamento com fita de poliestireno ou ABS extrudado com superfície visível texturizada com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt.                  Laterais, fundo e base, confeccionados em aglomerado contínuo de 18mm com revestimento em melamínico texturizado na cor argila, com bordas com acabamento em fita de poliestireno ou ABS com superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm com alta resistência a impactos aplicada pelo sistema Hot-Melt.                  Frente das gavetas em MDP contínuo de 18mm com revestimento em melamínico texturizado na cor argila. O sistema de abertura deve ser lateral, sem puxadores, com perfil chanfrado protetor para não agredir as unhas dos usuários. As três gavetas devem deslizar sobre trilhos telescópicos para abertura total das gavetas. Deve possuir fechadura com travamento único do conjunto com chave principal e reserva, ambas com corpo articulado.                  Provido de 04 rodízios em nylon injetado de duplo giro.                  DIMENSÕES APROXIMADAS:                  Largura: 35 cm                  Profundidade: 50 cm                  Altura: 57 cm</p>	10	16
5	24		<p><b>MESA DE REUNIÃO REDONDA Ø100cm</b>                  Mesa de reunião redonda, medindo 1,00m de diâmetro, confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt.                  Estrutura formada por quadro para sobreposição do tampo, em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado. Todos os pés possuem sapatas niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.                  Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.                  DIMENSÕES APROXIMADAS:                  Diâmetro: 100 cm                  Altura: 75,5 cm (altura livre de 73 cm)</p>	1	3
6	27		<p><b>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 160cm - SEM TOMADAS</b>                  Mesa de reunião retangular confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico cor Noce Amêndoa (ou similar), em ambas as faces. Na área de trabalho, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt.                  Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado. Todos os pés possuem sapatas niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.                  Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.                  DIMENSÕES APROXIMADAS:                  Largura: 160cm                  Profundidade: 100cm                  Altura: 75,5 cm (altura livre de 73 cm)</p>	1	2
7	30		<p><b>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 220cm - SEM TOMADAS</b>                  Mesa de reunião retangular confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico cor Noce Amêndoa (ou similar), em ambas as faces. Na área de trabalho, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt.                  Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado. Todos os pés possuem sapatas niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.                  Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.                  DIMENSÕES APROXIMADAS:                  Largura: 220cm                  Profundidade: 100cm                  Altura: 75,5 cm (altura livre de 73 cm)</p>	1	2

<p>8</p>	<p>32</p>		<p><b>MESA RETANGULAR DE INSTRUTOR 140cm</b>                  Superfície retangular de trabalho confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico cor argila, em ambas as faces. Na área de trabalho, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo aplicada pelo sistema Hot-Melt.                  Deverá possuir passa fios produzido em plástico injetado com tampa na mesma cor do tampo que permite passagem de cabeamento com conectores, para passagem de qualquer tipo de plug, instalado em recorte feito sob medida em centro de usinagem com bordas arredondadas. Suporte para tomadas fixado diretamente na calha metálica, abaixo do tampo, com furações para acomodar ao menos 4 pontos para rede elétrica e 2 pontos para RJ45 padrão brasileiro conforme NBR 14136. O suporte para tomadas deve ser fornecido completo, contendo as tomadas elétricas do tipo 2P+T padrão brasileiro conforme NBR 14136, com rabicho soldado, sendo 2 unidades na cor branca (tomada elétrica comum) e 2 unidades na cor vermelha (tomada elétrica estabilizada). A fiação deve ser embutida, correndo em calha metálica em formato "U" medindo no mínimo 110mm de largura por 60mm de altura, com 0,9mm de espessura e comprimento conforme dimensão total da mesa, fixada sob o tampo com parafusos auto atarraxante, com pintura epóxi pó na cor cinza.                  Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado, possuindo estrutura separada em chapa metálica SAE 1020, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, com saque removível para passagem de fiação. Todos os pés possuem sapatas de nylon niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.                  Na mesa deverá ter painel frontal inferior em MDP revestido em laminado melamínico texturizado na cor argila medindo no mínimo 1,20m x 0,30m x 0,018m fixados sob o tampo diretamente à estrutura metálica através de parafusos auto atarraxante.                  Gaveteiro fixo com duas gavetas, medindo aproximadamente 33x29x48cm, confeccionado em MDP contínuo de 18mm com revestimento em melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, com as bordas com fita de poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5mm no corpo e 1mm na frente da gaveta aplicada pelo sistema Hot-Melt. O sistema de abertura deve ser lateral, com perfil chanfrado protetor para não agredir as unhas dos usuários. As duas gavetas devem deslizar sobre trilhos telescópicos para abertura total das gavetas. Deve possuir fechadura com travamento único do conjunto com chave principal e reserva, ambas com corpo articulado. Verificar o lado do gaveteiro com o SENAC antes da execução.                  Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.                  DIMENSÕES APROXIMADAS:                  Largura: 140 cm                  Profundidade: 60 cm                  Altura: 75,5 cm (altura livre de 73 cm)</p>	<p>6</p>	<p>12</p>
<p>9</p>	<p>33</p>		<p><b>MESA RETANGULAR 75 x 45cm</b>                  Mesa retangular, confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt. Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado. Todos os pés possuem sapatas de nylon niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.                  Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.                  Deve haver altura livre de 73cm para utilização de cadeirante, conforme NBR 9050.                  DIMENSÕES APROXIMADAS:                  Largura: 75 cm                  Profundidade: 45 cm                  Altura: 75,5 cm (altura livre de 73 cm)</p>	<p>60</p>	<p>120</p>
<p>10</p>	<p>34</p>		<p><b>MESA RETANGULAR 100cm</b>                  Mesa retangular, confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt. Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado. Todos os pés possuem sapatas de nylon niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.                  Na mesa deverá ter painel frontal inferior em MDP revestido em laminado melamínico texturizado na cor argila, medindo no mínimo 0,80m x 0,30m x 0,018m fixados sob o tampo diretamente à estrutura metálica através de parafusos auto atarraxante.                  Acabamento das bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm na mesma cor da divisória, aplicada pelo sistema Hot-Melt. As pontas superiores das divisórias devem ser levemente arredondadas.                  Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.                  Deve haver altura livre de 73cm para utilização de cadeirante, conforme NBR 9050/2015.                  DIMENSÕES APROXIMADAS:                  Largura: 100 cm                  Profundidade: 60 cm                  Altura: 75,5 cm (altura livre de 73 cm)</p>	<p>1</p>	<p>2</p>

<p>11</p>	<p>37</p>		<p><b>MESA RETANGULAR DE INFORMÁTICA 80cm</b></p> <p>Mesa retangular, confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt. Deverá possuir passa fios produzido em plástico injetado com tampa na mesma cor do tampo que permite passagem de cabeamento com conectores, para passagem de qualquer tipo de plug, instalado em recorte feito sob medida em centro de usinagem com bordas arredondadas. Suporte para tomadas fixado diretamente na calha metálica, abaixo do tampo, com furações para acomodar ao menos 4 pontos para rede elétrica e 2 pontos para RJ45 padrão brasileiro conforme NBR 14136. O suporte para tomadas deve ser fornecido completo, contendo as tomadas elétricas do tipo 2P+T padrão brasileiro conforme NBR 14136, com rabicho soldado, sendo 2 unidades na cor branca (tomada elétrica comum) e 2 unidades na cor vermelha (tomada elétrica estabilizada). A fiação deve ser embutida, correndo em calha metálica em formato "U" medindo no mínimo 110mm de largura por 60mm de altura, com 0,9mm de espessura e comprimento conforme dimensão total da mesa, fixada sob o tampo com parafusos auto atarraxante, com pintura epóxi pó na cor cinza.</p> <p>Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado, possuindo estrutura separada em chapa metálica SAE 1020, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, com saque removível para passagem de fiação. Todos os pés possuem sapatas de nylon niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.</p> <p>Na mesa deverá ter painel frontal inferior em MDP revestido em laminado melamínico texturizado na cor argila medindo no mínimo 0,60m x 0,30m x 0,018m fixados sob o tampo diretamente à estrutura metálica através de parafusos auto atarraxante.</p> <p>Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura: 80 cm Profundidade: 60 cm Altura: 75,5 cm (altura livre de 73 cm)</p>	<p>3</p>	<p>5</p>
<p>12</p>	<p>49</p>		<p><b>MESA RETANGULAR DE INFORMÁTICA 90cm</b></p> <p>Mesa retangular, confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt. Deverá possuir passa fios produzido em plástico injetado com tampa na mesma cor do tampo que permite passagem de cabeamento com conectores, para passagem de qualquer tipo de plug, instalado em recorte feito sob medida em centro de usinagem com bordas arredondadas. Suporte para tomadas fixado diretamente na calha metálica, abaixo do tampo, com furações para acomodar ao menos 4 pontos para rede elétrica e 2 pontos para RJ45 padrão brasileiro conforme NBR 14136. O suporte para tomadas deve ser fornecido completo, contendo as tomadas elétricas do tipo 2P+T padrão brasileiro conforme NBR 14136, com rabicho soldado, sendo 2 unidades na cor branca (tomada elétrica comum) e 2 unidades na cor vermelha (tomada elétrica estabilizada). A fiação deve ser embutida, correndo em calha metálica em formato "U" medindo no mínimo 110mm de largura por 60mm de altura, com 0,9mm de espessura e comprimento conforme dimensão total da mesa, fixada sob o tampo com parafusos auto atarraxante, com pintura epóxi pó na cor cinza.</p> <p>Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado, possuindo estrutura separada em chapa metálica SAE 1020, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, com saque removível para passagem de fiação. Todos os pés possuem sapatas de nylon niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.</p> <p>Na mesa deverá ter painel frontal inferior em MDP revestido em laminado melamínico texturizado na cor argila medindo no mínimo 0,70m x 0,30m x 0,018m fixados sob o tampo diretamente à estrutura metálica através de parafusos auto atarraxante.</p> <p>Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura: 90 cm Profundidade: 60 cm Altura: 75,5 cm (altura livre de 73 cm)</p>	<p>6</p>	<p>12</p>

<p>13</p>	<p>38</p>		<p><b>MESA RETANGULAR DE INFORMÁTICA 100cm</b>  Mesa retangular, confeccionada em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt. Deverá possuir passa fios produzido em plástico injetado com tampa na mesma cor do tampo que permite passagem de cabeamento com conectores, para passagem de qualquer tipo de plug, instalado em recorte feito sob medida em centro de usinagem com bordas arredondadas. Suporte para tomadas fixado diretamente na calha metálica, abaixo do tampo, com furações para acomodar ao menos 4 pontos para rede elétrica e 2 pontos para RJ45 padrão brasileiro conforme NBR 14136. O suporte para tomadas deve ser fornecido completo, contendo as tomadas elétricas do tipo 2P+T padrão brasileiro conforme NBR 14136, com rabicho soldado, sendo 2 unidades na cor branca (tomada elétrica comum) e 2 unidades na cor vermelha (tomada elétrica estabilizada). A fiação deve ser embutida, correndo em calha metálica em formato "U" medindo no mínimo 110mm de largura por 60mm de altura, com 0,9mm de espessura e comprimento conforme dimensão total da mesa, fixada sob o tampo com parafusos auto atarraxante, com pintura epóxi pó na cor cinza.  Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5cm x 5cm em formato quadrado. Todos os pés possuem sapatas de nylon niveladoras.  O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.  Na mesa deverá ter painel frontal inferior em MDP revestido em laminado melamínico texturizado na cor argila medindo no mínimo 0,80m x 0,30m x 0,018m fixados sob o tampo diretamente à estrutura metálica através de parafusos auto atarraxante.  Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.  Deve haver altura livre de 73cm para utilização de cadeirante, conforme NBR 9050/2015.  DIMENSÕES APROXIMADAS:  Largura: 100 cm  Profundidade: 60 cm  Altura: 75,5 cm (altura livre de 73 cm)</p>	<p>5</p>	<p>10</p>
<p>14</p>	<p>42</p>		<p><b>MESA DE TRABALHO EM "L" 140x140cm</b>  Mesa em formato "L" em superfícies retangulares de trabalho (tampo principal e tampo auxiliar), confeccionadas em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt. Tampo principal medindo 1,40m x 0,60m e tampo auxiliar medindo 0,80m x 0,60m.  Deverá possuir suporte (caixa) para tomadas localizado junto à calha para fiação, com acesso através de sistema de tampa basculante com pino de nylon, com bordas arredondadas e acabamento em pintura epóxi pó na cor cinza. A altura mínima entre a superfície do tampo da mesa e a base onde estarão localizados os plugs deverá ser de no mínimo 80mm, possibilitando o embutimento de plugs e o perfeito fechamento da tampa. Cada suporte para tomadas deverá possuir chapa de aço com no mínimo 0,9 mm de espessura, com furações para acomodar ao menos 5 pontos para rede elétrica e 2 pontos para RJ45 padrão brasileiro conforme NBR 14136. O suporte para tomadas deve ser fornecido completo, contendo as tomadas elétricas do tipo 2P+T padrão brasileiro conforme NBR 14136, com rabicho soldado, sendo 2 unidades na cor branca (tomada elétrica comum) e 3 unidades na cor vermelha (tomada elétrica estabilizada). A fiação deve ser embutida, correndo em calha metálica em formato "U", medindo no mínimo 100mm de largura por 60mm de altura, com 0,9mm de espessura e comprimento conforme dimensão total da mesa, fixada sob o tampo com parafusos auto atarraxante, com pintura epóxi pó na cor cinza.  Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado, possuindo estrutura separada em chapa metálica SAE 1020, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e mesmo acabamento em pintura epóxi, com saque removível para passagem de fiação. Todos os pés possuem sapatas de nylon niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.  Na parte inferior de cada tampo (principal e auxiliar) deve ter painéis frontais inferiores (saia), em MDP revestido em laminado melamínico texturizado na cor argila, bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm na mesma cor do painel, aplicada pelo sistema Hot-Melt, fixados diretamente na estrutura metálica através de parafusos auto atarraxante, com o comprimento da mesa (principal e auxiliar) e altura de 30cm no máximo, sendo recuado no tampo principal a fim de possibilitar o atendimento na parte frontal.  Divisórias superior entre as estações, medindo 140cm x 30cm (duas divisórias fazendo o "L" do tampo), em MDP contínuo de 18mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, fixadas entre as mesas diretamente na estrutura metálica através de parafusos auto atarraxante. Acabamento das bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm na mesma cor da divisória, aplicada pelo sistema Hot-Melt. As pontas superiores das divisórias devem ser levemente arredondadas. Sem divisória superior quando em uso individual.  Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.  Verificar o lado do tampo auxiliar com o SENAC antes da execução.  DIMENSÕES APROXIMADAS:  Largura: 140 cm TAMPO PRINCIPAL e 80 cm TAMPO AUXILIAR  Profundidade: 60 cm TAMPO PRINCIPAL E AUXILIAR / Profundidade total do conjunto: 140 cm  Altura: 75,5 cm TAMPO PRINCIPAL E AUXILIAR (altura livre de 73 cm)</p>	<p>20</p>	<p>30</p>

<p>15</p>	<p>43</p>	<p><b>MESA DE TRABALHO EM "L" 160x140cm</b></p> <p>Mesa em formato "L" em superfícies retangulares de trabalho (tampo principal e tampo auxiliar), confeccionadas em MDP contínuo de 25mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt. Tampo principal medindo 1,60m x 0,60m e tampo auxiliar medindo 0,80m x 0,60m.</p> <p>Deverá possuir suporte (caixa) para tomadas localizado junto à calha para fiação, com acesso através de sistema de tampa basculante com pino de nylon, com bordas arredondadas e acabamento em pintura epóxi pó na cor cinza. A altura mínima entre a superfície do tampo da mesa e a base onde estarão localizados os plugs deverá ser de no mínimo 80mm, possibilitando o embutimento de plugs e o perfeito fechamento da tampa. Cada suporte para tomadas deverá possuir chapa de aço com no mínimo 0,9 mm de espessura, com furações para acomodar ao menos 5 pontos para rede elétrica e 2 pontos para RJ45 padrão brasileiro conforme NBR 14136. O suporte para tomadas deve ser fornecido completo, contendo as tomadas elétricas do tipo 2P+T padrão brasileiro conforme NBR 14136, com rabicho soldado, sendo 2 unidades na cor branca (tomada elétrica comum) e 3 unidades na cor vermelha (tomada elétrica estabilizada). A fiação deve ser embutida, correndo em calha metálica em formato "U", medindo no mínimo 100mm de largura por 60mm de altura, com 0,9mm de espessura e comprimento conforme dimensão total da mesa, fixada sob o tampo com parafusos auto atarraxante, com pintura epóxi pó na cor cinza.</p> <p>Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular, montada sobre 4 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5x5cm em formato quadrado, possuindo estrutura separada em chapa metálica SAE 1020, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e mesmo acabamento em pintura epóxi, com saque removível para passagem de fiação. Todos os pés possuem sapatas de nylon niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.</p> <p>Na parte inferior de cada tampo (principal e auxiliar) deve ter painéis frontais inferiores (saia), em MDP revestido em laminado melamínico texturizado na cor argila, bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm na mesma cor do painel, aplicada pelo sistema Hot-Melt, fixados diretamente na estrutura metálica através de parafusos auto atarraxante, com o comprimento da mesa (principal e auxiliar) e altura de 30cm no máximo, sendo recuado no tampo principal a fim de possibilitar o atendimento na parte frontal.</p> <p>Divisórias superior entre as estações, medindo 160cm x 30cm e 140cm x 30cm (duas divisórias fazendo o "L" do tampo), em MDP contínuo de 18mm, com revestimento melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, fixadas entre as mesas diretamente na estrutura metálica através de parafusos auto atarraxante. Acabamento das bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 1mm na mesma cor da divisória, aplicada pelo sistema Hot-Melt. As pontas superiores das divisórias devem ser levemente arredondadas. Sem divisória superior quando em uso individual.</p> <p>Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.</p> <p>Verificar o lado do tampo auxiliar com o SENAC antes da execução.</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS:</b>  Largura: 160 cm TAMPO PRINCIPAL e 80 cm TAMPO AUXILIAR  Profundidade: 60 cm TAMPO PRINCIPAL E AUXILIAR / Profundidade total do conjunto: 140 cm  Altura: 75,5 cm TAMPO PRINCIPAL E AUXILIAR (altura livre de 73 cm)</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
-----------	-----------	---	----------	----------

150

281